

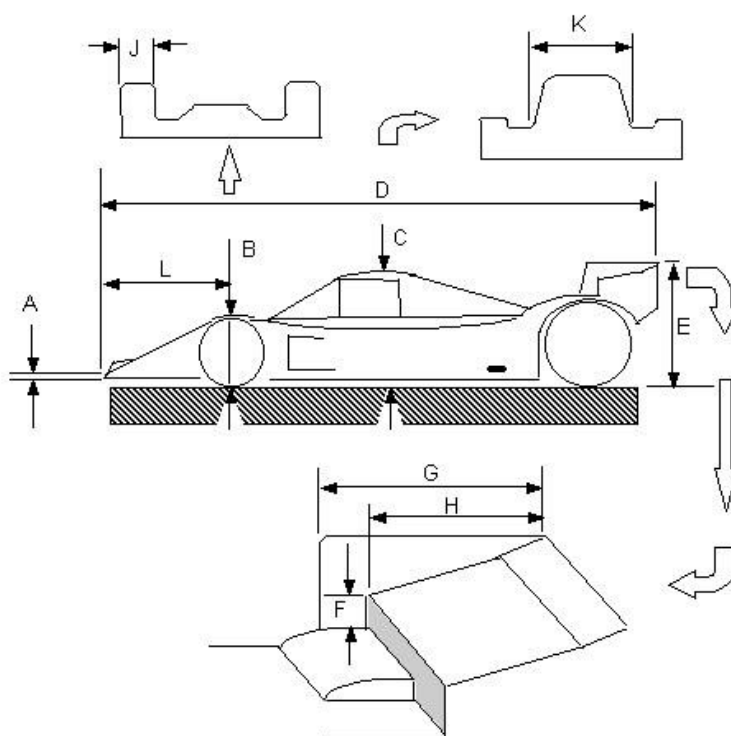
Технические требования к моделям класса ES-32U

1. Модель класса ES-32U воспроизводит в масштабе 1:32 современные гоночные автомобили - прототипы групп LMP-1, LMP-2.

2. Размеры.

Размеры модели (см. рис.):

- ширина модели – не более 64 мм;
- от центра оси вращения токосъёмника до центра задней оси – не более 105 мм;
- А передний вертикальный край – не менее 1мм;
- В высота ниш передних колёс – от 13,5 до 17,5 мм;
- С высота кабины или дуги безопасности – не менее 24 мм, измеряется по верху дуги или выше бокового окна, исключая воздухозаборник;
- D длина модели – не более 142 мм;
- E высота заднего антикрыла – не более 32,5 мм;
- F – не менее 1,5 мм;
- G – не более 22 мм;
- H – не более 20 мм;
- J – не менее 15 мм (горизонтальный участок передней ниши); - K – не менее 30 мм, измеряется по краям открытого кокпита или низу боковых окон; - L – не более 37 мм.



Задняя ось:

- диаметр – не менее 2,36мм. Расстояние от верха задней оси до нижней поверхности шасси – не менее 8,6мм.

Колеса передние:

- диаметр – не менее 12,7мм.

Разрешается использовать наклейку на кузов с рисунком колеса или фиксировать передние колеса на оси, а ось закреплять в штатных отверстиях шасси.

Колеса задние:

- ширина – не более 16 мм;
- диаметр – не менее 15 мм.

3. Шасси и комплектующие:

- «JK» #НС1132, #JKX32 «СНЕЕТАН 11»;
- «Parma» #575 «International-32»;
- шасси собственной конструкции из стеклотекстолита;
- использование подшипников качения запрещено.

4. Допустимые доработки шасси.

Разрешается:

- крепить грузы, крепления проводов и элементы для настройки шасси только клеем или скотчем и только к верхней поверхности шасси;
- переднюю ось (при наличии) закреплять в штатных отверстиях шасси;
- фиксировать к шасси втулки задней оси;
- припаивать двигатель к шасси;
- усиливать задние стойки шасси модели пайкой к их внутренним сторонам позади оси стальной проволоки диаметром не более 1,6 мм, согнутой в виде «П» не выше центра задней оси;
- в шасси «International-32» дополнительные усиления задней части пайкой стальной проволоки диаметром не более 1,6 мм;
- растачивать отверстие под подшипник мотора в стойке крепления мотора в сторону задней оси;
- устанавливать в шасси трубки для булавки в штатные отверстия крепления кузова. Трубки могут быть жёстко зафиксированы или иметь люфт; - в шасси «СНЕЕТАН 11» сделать отверстие (пропил) для извлечения поперечного торсиона, а также использовать дополнительный элемент для крепления двигателя со стороны задней оси;

- использовать поперечный торсион в шасси «СНЕЕТАН 11» диаметром 1,11,4 мм.

5. Электродвигатель и комплектующие.

Электродвигатель: «JK» JK3030 «HAWK».

Статор электродвигателя: «JK» JK30301 «HAWK» MOTOR SET-UP.

Крышка электродвигателя для установки ротора PS-4016:

- «JK» JK30303; - «Prosplot» PS-4011.

Ротор:

«JK» JK30302 «HAWK» MOTOR ARM

«Prosplot» PS-4016 « HAWK » Replacement Armatures с маркировкой RUS/НК.

6. Допустимые доработки электродвигателя:

- замена щеток и пружин;
- установка дублирующих проводов от щеток;
- клеивание магнитов в статор без использования ферромагнитных прокладок;
- уменьшение осевого люфта ротора;
- установка шарикоподшипников;
- увеличение диаметра отверстий под подшипники до 6 мм.
- укорачивание вала ротора;
- замена винтов крепления крышки;
- увеличение паза хода пружины в щёткодержателях и увеличение радиуса выемки под коллектор на внутренней поверхности щёткодержателей для установки ротора PS-4016.

7. Модуль шестерён редуктора и количество зубьев – без ограничений.